

# Nah und fern

## Innovative Lagerlogistik bei OSRAM

Licht schafft Wärme, Komfort und Sicherheit. Sicherheit schreibt OSRAM, einer der beiden führenden Lichthersteller der Welt, auch in der Produktion groß. Um den strikten Anforderungen zur Rückverfolgbarkeit von Chargen zu genügen, realisierte OSRAM in Berlin und Augsburg ein neues Logistikkonzept. KUMAIDENT war als Berater und Lieferant für innovative Identifikationstechnologie verantwortlich.



Die Rückverfolgbarkeit von Chargen (englisch: Traceability) wird in modernen Produktionsprozessen immer wichtiger. Als Zulieferer hochwertiger Lampen und Lichtsysteme nimmt OSRAM einen zentralen Platz in der Traceability-Kette seiner Kunden ein. „Gerade in der Automobilindustrie ist die Rückverfolgbarkeit inzwischen Standard geworden, so dass wir unsere Logistikprozesse an die strikten Anforderungen unserer Kunden anpassen“, blickt Thomas Schäup, Leiter Logistic Warehousing Technic/Warehouse Projects Europa, zurück. Gefragt war daher für die beiden Standorte Berlin und Augsburg eine scannerbasierte Lösung zur Unterstützung der Rückverfolgbarkeit in Logistik und Produktion.

### Technologische Herausforderung

„Wir hatten zwei grundlegende Anforderungen: Einerseits das Erfassen von Barcode-Etiketten mit sehr gerin-



**Scannen auf große Distanz dank Autofocus**

## Anwenderbericht

ger Modulbreite, die direkt auf unseren Produkten befestigt sind. Andererseits das Scannen im Lager aus einer Entfernung von mehreren Metern", beschreibt Schaup die Kriterien für die Technologieauswahl. Eine weitere Herausforderung bestand darin, dass OSRAM neben 1D- verstärkt 2D-Codes einsetzt. „Da die damals verfügbaren Geräte 2D-Codes nur mit einer Leseentfernung von 60 cm erfassen konnten, wäre das Projekt fast gescheitert", berichtet Schaup. Bei seinen Recherchen wurde Schaup bei dem Intermec Handheld CK31 fündig, der optional mit einer Autofocus-Kamera erhältlich ist. „Diese Lösung erlaubt es uns, sowohl 1D- als auch 2D-Codes im Nah- und Fernbereich mit nur einem Gerät zu erfassen. Ein zeitaufwändiger, fehleranfälliger Gerätewechsel ist nicht erforderlich", beschreibt Schaup den Vorteil der Lösung.

### Partner mit Know-how

Als Lieferant entschied man sich bei OSRAM für KUMAIDENT. „Intermec empfahl uns KUMAIDENT als Partner mit umfassendem Branchen-Know-how", erinnert sich Schaup. Know-how, das besonders gefragt war, als bei ersten Tests die Erkennungsrate der Etiketten unerwartet gering ausfiel. Ursache waren Papieretiketten, die mit der Beleuchtung



im Lager nicht zureckkamen. „KUMAIDENT hat für uns umfangreiche Testreihen durchgeführt und das optimale Zusammenspiel von Trägermaterial und Codegröße ermittelt", sagt Schaup. Selbst das Farbband wurde auf die Etiketten abgestimmt, um auch unter kritischen Bedingungen einwandfreie Leseergebnisse zu erhalten.

### Alles dokumentiert

Die Handhelds mit Scanner kommen vor allem im Waren-ein- und -ausgang zum Einsatz. Der Kommissionierer erhält eine Mitteilung, wenn ein Traceability-Prozess durchgeführt werden muss. Im Lager wird der Bodenplatz aus einer Entfernung von drei bis vier Metern angescannt. Die benötigten Produkte werden direkt auf dem Display des Handhelds

### Eingesetzte Technologie

- Mobile Endgeräte: CK31 mit Scanmodul EX25
- Scanner: SR61ex

angezeigt. Der Mitarbeiter scannt nun die Produktetiketten ein und legt die Ware auf seine Kommissionierpalette. Die entsprechenden Daten werden in Echtzeit in das ERP-System eingebucht, so dass Produkt und Bestellung miteinander verknüpft sind. Damit wird die Basis für die Rückverfolgbarkeit gelegt. Direkt im Anschluss werden die Versandpapiere gedruckt.

### Für den Fall der Fälle

Bei einem Ausfall von WLAN oder Terminalserver stehen Handscanner vom Modell SR61 bereit. Diese verfügen über dieselben Leseeigenschaften wie die Handhelds, können jedoch direkt an jedem beliebigen SAP-Arbeitsplatz angeschlossen werden. Damit minimiert OSRAM Ausfallzeiten und kann Spitzenbelastungen flexibel abfedern.

### Mobile Anwendung

Ein weiteres Einsatzgebiet der Handhelds ist die Sandabwicklung bei der Quarzglasherstellung. Da der Sand mit Gabelstaplern transportiert wird, war eine Lösung gefragt, die das direkte Scannen der Paletten vom Gabelstapler aus ermöglicht. Eine besondere Herausforderung stellte dabei die Informationsmenge auf den Etiketten dar: „Die in diesem Bereich erforderlichen Daten lassen sich nur mit 2D-Codes abbilden, so dass der Scanner nicht nur aus relativ großer Entfernung, sondern auch mit hohen Auflösungen lesen muss", berichtet Schaup aus der Praxis. Um jederzeit zu überprüfen, wo sich eine Palette momentan befindet, entwickelte OSRAM eine Lösung, die die Position des Staplers quasi in Echtzeit erfasst. Dazu sind in Lager und Produktion Wegmarkierungen in Form von Barcodes angebracht. Beim Durchfahren scannt der Staplerfahrer die Barcodes ein und übergibt so seine aktuelle Position. Gesteuert wird der Prozess über eine webbasierte Anwendung auf den Handhelds.

### Lösung mit Zukunft

Die Entscheidung für ein Handheld, das sowohl im Fern- als auch im Nahbereich arbeitet, hat sich für OSRAM ausgezahlt. „Neben den hervorragenden Leseleistungen profitieren wir besonders davon, dass wir für alle Anwendungsbereiche nur ein Modell einsetzen müssen", fasst Schaup zusammen. Die Entscheidung für einen gemeinsamen Standard entlastet den Support und hält den Schulungsaufwand für die Mitarbeiter gering. Zudem bietet der eingesetzte CK31ex genügend Spielraum für weitere Anwendungen: „In Verbindung mit der kompetenten Beratung durch KUMAIDENT haben wir so eine zukunftssichere Identifikationslösung, mit der wir auch für kommende Herausforderungen bestens aufgestellt sind", erklärt Schaup.

**KUMAIDENT**  
Immer eine ID besser

**KUMAIDENT GmbH**  
[www.kumaident.com](http://www.kumaident.com)  
[info@kumaident.com](mailto:info@kumaident.com)

KUMAIDENT ist Ihr Spezialist, wenn es um Erkennungs- und Identifikationstechnologie geht. Nutzen Sie unsere weit reichenden Erfahrungen bei der Integration der Ident-Lösungen in übergeordnete Systeme. Unsere integrierte Projektbetreuung wird abgeleitet von den jeweiligen Anforderungen unserer Kunden. Sie beinhaltet nicht nur die Auswahl der richtigen Komponenten, sondern auch die Kombination der einzelnen Elemente innerhalb des Systems für eine effiziente Identifikationslösung – für Ihren Erfolg.

So liefern wir Ihnen optimale Lösungen aus einer Hand. Von der mobilen Datenerfassung per Funk über die passenden Hardwarekomponenten wie Barcodescanner und Drucker bis hin zur Schulung und dem technischen Support bei Ihnen vor Ort.